

Каталог

Оборудования



MACHINE GROUP
ИНДУСТРИАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

www.machinegroup.ru



О компании

Индустриальная компания «Machine Group» - это проектный интегратор технического перевооружения с широкими компетенциями в области строительства, поставки и обслуживания огромного спектра металлообрабатывающего оборудования и электроники в России. В настоящее время индустриальная компания «Machine Group» является одним из самых инновационных и значимых участников рынка технического перевооружения крупнейших предприятий России, способным комплексно решать вопросы поставки качественного оборудования для отечественной промышленности.

«Наша миссия - эффективное инновационное создание и развитие предприятий российской промышленности с использованием международного опыта в области механической обработки металлов». Основой успеха индустриальной компании «Machine Group» стало активное использование передового европейского, американского и азиатского опыта в области разработки высокоэффективной технологической концепции промышленных предприятий и поставки технологического оборудования в сочетании с эффективным менеджментом и стратегией развития, реализуемой руководством компании.



MACHINE GROUP
ИНДУСТРИАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ



Наша миссия:

- эффективное ведение проектов;
- развитие предприятий российской промышленности с использованием международного опыта в области электроники и механической обработки металлов;
- обеспечение предприятий промышленным оборудованием.

2

Реализация комплексных проектов

Для получения максимальной эффективности мы ориентируемся на свой многолетний опыт, а также на современные решения в области технологического, термического и жгутового оборудования. Параллельно используем решения в области автоматизации, роботизации, в том числе от проектирования изделий до их производства.

Управление проектами - это комплекс работ, направленных на осуществление всех этапов от проектирования концепции до построеного обслуживания технологического оборудования.

Наша задача - получение максимального экономического эффекта от вложений инвестиций заказчика при заданных параметрах и требованиях по качеству, стоимости и срокам.



Компетенции



Широкая линейка поставляемого оборудования



Строительство промышленных объектов «под ключ»



Транспортные и логистические услуги



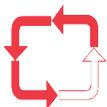
Финансовые продукты и услуги



MACHINE GROUP
ИНДУСТРИАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

3

Преимущества и схемы работ при реализации проектов



Персональный подход к каждому клиенту и проекту



Постоянное расширение линейки технических решений



Высокое качество оборудования лидирующих мировых производителей



Качественный сервис на всех этапах подготовки и реализации проектов

Разработка технологической концепции

— Выявление потребностей, проведение аудита, подбор оборудования, проведение строительных изысканий.

Подготовка и согласование пакетов документов

— Согласование технологического оборудования с заказчиком, с государственными и регулирующими органами.

Составление ПСД, прохождение гос.экспертизы

— Составление ПСД, подготовка и защита инвест.проекта, прохождение государственной экспертизы.

Проведение СМР, поставка оборудования

— Проведение СМР, подготовка площадки, доставка и установка оборудования на объект.

Сдача проекта

— Монтаж и ПНР оборудования, обучение сотрудников, ввод оборудования в эксплуатацию, оптимизация производства.

Инжиниринг

— Создание постпроцессоров, управляющих программ на станки с ЧПУ, модернизация действующих процессов.



Продуктовая линейка

4

Продуктовая линейка

Тесные партнерские отношения с ведущими мировыми производителями оборудования в области механической обработки и электроники предоставляют возможность поставки оборудования под задачи клиента:



5

Продуктовая линейка

Технологическая подготовка и проектирование машиностроительных производств.

1

Проектирование и имитационное моделирование технологических и производственных процессов.

2

Конструкторско-технологическая подготовка производств.

3

Разработка и внедрение технологии изготовления деталей любой сложности с запуском их в серийное производство, как на оборудовании поставленного нами, так и поставленного другими поставщиками оборудования.

4

Работа с сервисной службой по истечении гарантийного срока позволяет снизить финансовые и временные затраты, как на ремонт, так и на простой этого оборудования.

6

Виды оборудования

1

Фрезерные и токарные центры

2

Оборудование для термической обработки

3

Электроэрозионное оборудование

4

Автоматизация технологических процессов



MACHINE GROUP
ИНДУСТРИАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ



Фрезерные и токарные центры



Bavius

Bavius, Германия



— Высококачественная и эффективная обработка разнообразных деталей из таких материалов как титан, сталь, алюминий, композит и пластмасса. Благодаря стандартизации станков и процессов поставка станков осуществляется в кратчайшие сроки. Особенно станки серии HBZ CompactCell и HBZ Trunnion имеют очень короткий срок поставки, а также станки и других серий в их стандартной комплектации.

Типы выпускаемого оборудования:

- 1 Профильные и обрабатывающие центры PBZ;
- 2 Универсальный обрабатывающий центр UBZ;
- 3 Портальные обрабатывающие центры GANTRY;
- 4 Горизонтальный обрабатывающий центр HBZ;

Преимущества:

- 1 Высокая производительность резания;
- 2 Малая занимаемая площадь;
- 3 Высокая динамичность;
- 4 Оптимальная система удаления стружки и СОЖ.



MACHINE GROUP
ИНДУСТРИАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ



Технические характеристики

Горизонтальные обрабатывающие центры серии HBZ (минимум/максимум):

Размер рабочего стола	до 5,000 x 2,500 мм	до 7,000 x 2,000 мм
Перемещение по осям X/Y/Z	6,650/1,100/550 мм	7,800/2,500/700 мм
Скорость перемещения по осям	60/40/60 м/мин	80/80/80 м/мин
Мощность главного привода	63 кВт	125 кВт

Профильные обрабатывающие центры серии PBZ (минимум/максимум):

Длина заготовки	25,000 мм	30,000 мм
Поперечное сечение заготовки	400 x 300 мм	600 x 300 мм
Габариты заготовки	800 x 500 мм	800 x 575 мм
Перемещение по осям X/Y/Z	720 мм	1,500 мм

Портальные обрабатывающие центры серии SD (минимум/максимум):

Размер рабочего стола	4,000 мм	47,000 мм
Перемещение по осям X/Y/Z	1 500 мм	2200 мм
Скорость перемещения по осям	50/50/30 м/мин	60/60/60 м/мин
Мощность главного привода	63 кВт	150 кВт

Универсальные обрабатывающие центры серии UBZ (минимум/максимум):

Размер рабочего стола	2,500 мм	12,500 мм
Перемещение по осям X/Y/Z	1500 мм	2800 мм
Скорость перемещения по осям	40/40/40 м/мин	60/60/60 м/мин
Мощность главного привода	150 кВт	63 кВт



MACHINE GROUP
ИНДУСТРИАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ



Richyoung

Richyoung, Китай



— Эта компания занимается производством станков уже более 45 лет и производит обучающие токарные станки с ЧПУ. Кроме токарных станков, они производят обрабатывающие центры для размеров оси X 600 мм, 800 мм, 1000 мм до 1500 мм. Они также продают обычные токарные станки, фрезерные станки, сверлильные станки, шлифовальные станки, а также пилы. Кроме того, у них есть станки с ЧПУ, которые включают токарные станки с наклонной станиной, вертикальные токарные станки, горизонтальные и вертикальные фрезерные станки и обрабатывающие центры.

Типы выпускаемого оборудования:

- 1 Токарные станки;
- 2 Токарные станки с наклонной станиной;
- 3 Токарные обрабатывающие центры;
- 4 Вертикальные токарные станки.
- 5 Фрезерные станки;
- 6 Вертикальные токарные станки.

Преимущества:

- 1 Качественный пост продажный сервис обслуживания;
- 2 Большое количество видов оборудования;
- 3 Жесткая конструкция станины позволяет достичь необходимой точности обработки;
- 4 Качественные навесные комплектующие, позволяют достичь необходимого качества



Технические характеристики

Токарные станки RIC-TC для обучения (минимум/максимум):

Диа. Обработки над станиной	356 мм	1300 мм
Диа. Обработки над суппортом	176 мм	830 мм
Расстояние между центрами	1000 мм	6060 мм
Шпиндель	D1-4	A2-15

Токарные станки RIC-TC с наклонной станиной (минимум/максимум):

Диа. Обработки над станиной	480 мм	1100 мм
Макс. Диамет. Вращения	280 мм	1020 мм
Макс. Длина вращения	455 мм	5280 мм
Перемещение по осям X/Y/Z	720 мм	1,500 мм

Универсальные токарные станки RIC-T (минимум/максимум):

Диа. Обработки над станиной	380 мм	2500 мм
Перемещение через салазки	238 мм	2050 мм
Расстояние между центрами	1250 мм	11000 мм
Шиндель	D1-6	A2-15

Вертикальные токарные станки RIC-VT

Диам. Обработки над станиной	1600 мм	2500 мм
Макс. Высота заготовки	1200 мм	1750 мм
Макс. Вес заготовки	8000 кг	15000 кг
Скорость вращения стола	34~103 об\мин	13-50 об\мин



CFHI, Китай



CFHI - компания с 60-летней историей развития и с широкой географией применения техники по всему миру. Оборудование, изготовленное CFHI используется на таких предприятиях, как ядерная энергетика, металлперерабатывающие предприятия, автомобилестроение, добыча угля и другие отрасли тяжелого машиностроения. Компания специализируется на нескольких направлениях: специальное оборудование, оборудование ядерной энергетике, петрохимическое оборудование. Компания CFHI вышла на международный рынок и является первоклассным поставщиком качественного высокотехнологического оборудования.

Типы обработки:

- 1 Точение и растачивание;
- 2 Обработка внутренних и внешних конусов;
- 3 Нарезание резьбы;
- 4 Точение по дуге;
- 5 Сложное черновое поверхностное точение;
- 6 Финишная обработка.

12

Технические характеристики

Плоскошлифовальный станок HZ-K2512

Максимальный размер шлифовальной заготовки	2500x1250x630 мм
Размер рабочей поверхности стола	3001250x2501 мм
Максимальное продольное перемещение	2700 мм
Расстояние от оси вращения шпинделя до стола	1700 мм
Скорость перемещения рабочего стола	3 ~ 30 м/мин
Поперечная подача при повороте маховика	0.001 мм
Максимальная нагрузка на рабочий стол	5000 кг
Мощность двигателя шлифовальной головки	11 кВт
Скорость вращения шлифовального круга	1140 об/мин
Вертикальная подача: на один градус	0,002 мм
Подача на глубину шлифования	0,001 мм
Круги шлифовальные ГОСТ 2424-83	ЧК 150*50*32 ЧК 150*63*32 ПП 300*40*32 круг 25А з40 К/Л (СМ) 500*305*100



Accuway - один из ведущих производителей вертикальных обрабатывающих центров и токарных станков с ЧПУ для различных отраслей промышленности. Компания была основана в 1986 году путем поставки пресс-форм и штампов для полупроводниковых отраслей промышленности, накопила богатый опыт прецизионной обработки и технологий путем непрерывного совершенствования, и инноваций. Accuway владеет литейными, револьверными, шпиндельными и другими индивидуальными технологиями проектирования оснастки для удовлетворения возникающих производственных задач. Токарные станки с наклонной станиной компании Accuway позволяют производить обработку деталей с максимальным диаметром от 180 до 900 мм, и максимальной длиной от 175 до 4950 мм.

Типы выпускаемого оборудования:

- 1 Вертикальные обрабатывающие центры;
- 2 Станки токарные с многоинструментным суппортом;
- 3 Компактные токарные обрабатывающие центры;
- 4 Токарные станки с наклонной станиной;
- 5 Вертикальные токарные обрабатывающие центры;
- 6 Многоосевые токарные обрабатывающие центры.

Преимущества:

- 1 Подтвержденная точность изготавливаемых заготовок;
- 2 Сертификаты соответствия станков ISO 9001;
- 3 Одна из самых качественных производителей Тайвани и России;
- 4 Возможность усовершенствовать каталожные характеристики под требования клиента.



Технические характеристики

Токарный станок УТ (минимум/максимум):

Револьверная голова (позиций)	8	12
Наклон станины (град)	15	45
Максимальный обр. диаметр	380 мм	1030 мм
Шпиндель	A2-5	A2-15

Вертикальный токарный центр UV (минимум/максимум):

Револьверная голова (позиций)	12	12
Тип направляющих	линейный	линейный
Максимальный обр. диаметр	750 мм	1100 мм
Шпиндель	A2-8	A2-15

Токарный центр UM-40 (минимум/максимум):

Револьверная голова (позиций)	24	24
Скорость вращения шпинделя	10000 об/мин	12000 об/мин
Привод шпинделя	ременной	ременной
Рабочий стол	750x560	1700x880

Токарный центр UM-40 (минимум/максимум):

Револьверная голова (позиций)	24	24
Скорость вращения шпинделя	6000 об/мин	6000 об/мин
Привод шпинделя	ременной	ременной
Рабочий стол	1200x600	2200x1000







Термическая обработка



— REMIX - это производитель высокотехнологического и высококачественного оборудования для термической и химико-термической обработки металлов, горячего цинкования и литейного производства цветных металлов.

С 2012 года фирма является исключительным торговым партнером главного американского производителя оборудования для термообработки металлов – концерна AFC-HOLCROFT. Представляемые REMIX промышленные печи для термообработки могут конфигурироваться под заказ, выполняя экономические и техническо-производственные требования. Технологические линии на базе вакуумных печей обеспечивают комплексное решение с учетом индивидуальных потребностей Клиента. Каждое устройство может быть оснащено дополнительными соответствующими приборами, с целью обеспечить легкое и безопасное обслуживание процессов. Наши вакуумные печи используются в таких технологических процессах как: газовая закалка, масляная закалка, отжиг, отпуск, дегазация, пайка, спекание, вакуумное азотирование, вакуумная цементация.

Типы выпускаемого оборудования:

Преимущества:

- | | |
|--|---|
| 1 Программа производства; | 1 Соотношение цена и качество; |
| 2 Оборудование для термообработки в защитных и активных атмосферах; | 2 Большой склад запасных частей; |
| 3 Оборудование для литейного производства; | 3 Печи в наличии на складе завода. |
| 4 Линии горячего цинкования. | |



Технические характеристики

Печи азотирования (минимум/максимум):

Максимальная масса садки	600 кг	1000 кг
Ширина	610 мм	910 мм
Высота	600 мм	760 мм
Длина	910 мм	1220 мм

Шахтные печи (минимум/максимум):

Процессы	Цементные, азотированные	Отжиг, отпуск
Номинальна температура	600	1000
Масса садки	120 кг	1500 кг

Муфельные печи (минимум/максимум):

Процессы	Цементные, азотированные	Отжиг, отпуск
Номинальна температура	600	1100
Масса садки	20 кг	200 кг

Реторная горизонтальная печь (минимум/максимум):

Процессы	Цементация	Нитроцементация
Номинальна температура	560	700
Масса садки	20 кг	1000 кг



АО «Завод «ТЕМП» - это машиностроительное предприятие с большим опытом на современном рынке, которое производит качественное высокотехнологичное оборудование для промышленных предприятий по всему миру. Высокий технический уровень и качество производимого оборудования обеспечиваются применением современного оборудования, технологий, материалов и комплектующих изделий. Предприятие постоянно находится в стадии развития. Каждый год осваивает новое оборудование и технологии, участвует во многих выставках и повышает качество кадровых ресурсов. АО «Завод «ТЕМП» имеет отличную инженерно-техническую базу и многолетний опыт работы. Это позволяет уверенно заявлять о высоком качестве производимого оборудования.

- 1 Оборудование для гальваники. (гальванические линии и автооператоры различного уровня сложности, отдельные гальванические ванны и комплектующие).
- 2 Оборудование для производства печатных плат.
- 3 Различная металлопродукция (сварочные столы и ковши норийные);
- 4 Комплекты для очистки сточных гальванических вод.
- 5 Трубосварочное оборудование (современные технологии сварки труб для магистральных трубопроводов).
- 6 Услуги металлообработки; Оборудование для производства санитарной керамики;



Электро- эрозионное оборудование

18 HSPK

HSPK, Китай



— Шанхайская электромеханическая компания HSPK (Hanspark) - это высокотехнологичное предприятие, занимающееся исследованиями, разработкой и производством передового станочного оборудования. Специалисты HSPK, благодаря технологическим инновациям и непрерывному совершенствованию, производят сверхточные станки EDM серии SP, а также крупномасштабные сверхточные станки EDM серии HE. Эти два продукта присутствуют на международном уровне среди аналогичных продуктов.

19

Технические характеристики

Модель	CNC-EDM-HP45	CNC-EDM-SP1
Размер рабочего стола	600X400 мм	600X400 мм
Расход	45 мм /30мм /30мм	30 мм /21мм 27мм
Макс. Вес электрода	80 кг	25 кг
Макс. вес обрабатываемого объекта	800 кг	400 кг
Расстояние от пластинчатого электрода до рабочего стола	600-300 мм	565-295 мм
Энергозатраты	13 кВа	13 кВа
Рабочая прорезь	990/640/450 мм	950/620/360 мм
Функции и возможности	Цифровой контроль источника электропитания	
Самонастраивающаяся электроразрядная	Сенсорная панель 15 дюйм LCD	
Синхронизация высокоскоростного подъема инструмента и высоты поъема	USB ввод и вывод данных	
Управление позицией шпигеля; проверка искрового разрядника	Зеркальная отделка и специальная отделка из твердого сплава	



Автоматизация технологических процессов





Индустрия 4.0

Индустрия 4.0

Индустрия 4.0 – переход на полностью автоматизированное цифровое производство, управляемое интеллектуальными системами в режиме реального времени в постоянном взаимодействии с внешней средой. Существует четыре основных принципа, на которых строится концепция Индустрия 4.0: взаимодействие, информационная прозрачность, техническая помощь, децентрализованность.

Основные преимущества:

- 1 Внедрение единой информационной системы;
 - 2 Цифровизация;
 - 3 Цифровой реверс -инжиниринг;
 - 4 Создание цифровых двойников;
 - 5 Роботизация предприятий;
 - 6 Оснащение оборудования умными датчиками и исполнительными устройствами;
- 1 Внедрений и адаптация систем мониторинга, диагностики и прогнозирования работы инженерного оборудования;
 - 2 Подбор и поставка оборудования для выполнения заложенной технологии, построенной на взаимодействие друг с другом или с внешней средой;
 - 3 Обучение специалистов работе с современными материалами, оборудованием и программными решениями.
 - 4 Внедрение элементов виртуальной и дополненной реальности;



MACHINE GROUP
ИНДУСТРИАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

21

Лицензии и сертификаты

Лицензии

— Лицензии Федеральной службы по техническому и экспортному контролю на деятельность по технической защите конфиденциальной информации. Регистрационный номер №0744 от 23.10.008 г.

— Лицензии Федеральной службы безопасности на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну. Регистрационный номер №1373 от 06.10.2010

— Лицензии Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на эксплуатацию ядерных установок, радиационных источников, пунктов хранения ядерных материалов и радиоактивных веществ, хранилищ радиоактивных отходов, в части выполнения и оказания услуг эксплуатирующим организациям. Регистрационный номер № BO-03-101-2522 от 02.10.2012 г.

Свидетельства

— Свидетельство Регионального некоммерческого партнера «Содружество строителей Республики Татарстан» о допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства (строительно-монтажные работы).

Регистрационный номер №0409,11-2009-1653021223-С-014 от 23.09.2015



Контакты

Телефон

+7 (495) 230-74-64

Почтовый адрес

info@machinegroup.ru

Адрес

105094, Москва, Семеновская
набережная, 2/1 стр. 1



MACHINE GROUP
ИНДУСТРИАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ



Для заметок

Blank lined area for notes, consisting of 10 horizontal gray bars.



MACHINE GROUP
ИНДУСТРИАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ



Для заметок

Blank lined area for notes, consisting of 12 horizontal gray bars.



MACHINE GROUP
ИНДУСТРИАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ



Для заметок

12 horizontal grey bars for taking notes.

